

COMPRESOR LZ EXENTO DE ACEITE

Una solución de aire exento de aceite
sin concesiones

Atlas Copco



RENDIMIENTO ÓPTIMO

Los compresores de pistón han representado siempre una oferta irresistible: robustez, bajo mantenimiento y eficiencia energética. Sin embargo, estas excelentes prestaciones iban acompañadas de unos elevados niveles sonoros y escasas opciones de control. El LZ de Atlas Copco elimina estos inconvenientes. Sencillamente el compresor de pistón exento de aceite más completo del mercado hoy en día, el LZ satisface todas sus necesidades de aire comprimido y mucho más.

AIRE COMPLETAMENTE LIMPIO

Cuando los procesos requieren aire limpio sin lugar a dudas, este aire "técnicamente exento de aceite", realmente no lo es. La compresión con inyección de aceite, incluso filtrada, no puede garantizar la eliminación de todos los vapores de aceite, aerosoles y otros contaminantes del aire. Gracias a la pionera tecnología exenta de aceite de Atlas Copco incorporada en el LZ, puede estar seguro de que el aire está completamente limpio.

FIABILIDAD DE PRIMERA CLASE

Con una vida útil de 16 000 horas, el LZ es un compañero duradero. Esta extraordinaria fiabilidad se debe tanto a la calidad de los componentes del LZ como a su tecnología de compresión. El LZ no usa ningún aceite, por lo tanto, dura más con un mantenimiento mínimo. No necesita cambio de aceite.

ALTA EFICIENCIA

Los aparatos utilizan energía, lo que constituye el mayor coste de funcionamiento de un compresor. El LZ con transmisión directa viene con una serie de innovaciones (motor con un solo rodamiento, tecnología de carga/parada, etc.) para reducir el consumo de energía al mínimo absoluto.

SILENCIOSO

Gracias a los materiales y la carrocería insonorizada, el LZ ofrece un nivel sonoro de tan sólo 67 dB(A). Con este funcionamiento extraordinariamente silencioso, hasta ahora inalcanzable para un compresor de pistón exento de aceite, el LZ es adecuado para entornos sensibles al ruido.

CONTROL AVANZADO

El LZ viene con el de Atlas Copco Elektronikon® ya incorporado para ofrecerle un control electrónico y monitorización avanzados. El controlador de un solo toque es fácil de usar, lo cual optimiza el rendimiento y la fiabilidad.



LZ

El compresor de pistón sin concesiones

Funcionamiento continuo

Los compresores lubricados funcionan hasta un 20 % de su tiempo total en modo de refrigeración. Gracias a su tecnología exenta de aceite y su sistema de ventilador interno, el LZ puede ofrecer un ciclo de trabajo del 100%, con un servicio ininterrumpido.

Calidad del aire

- El elemento de compresión produce un aire 100% limpio, certificado por TÜV, según ISO 8573-1 Clase 0.
- El secador y los filtros van incluidos de serie en las versiones Pack y Full Feature.

Control completo

- Doble banda de presión.
- Control remoto.
- Alarma remota.
- Ciclos de ahorro integrados.
- Algoritmo inteligente integrado para el ciclo de refrigeración y trabajo.
- Programa de mantenimiento.
- Monitorización de la presión, temperatura y vida útil.

Ahorro de energía

- La tecnología de transmisión directa ofrece un mayor ahorro de energía que los compresores con accionamiento por correa.
- La tecnología de carga/parada elimina las pérdidas de energía durante el ciclo de descarga.
- El motor con un solo rodamiento reduce el rozamiento mecánico.

Ventilador de refrigeración de alto rendimiento

Elemento de compresión exento de aceite certificado como Clase 0

Diseño de refrigeración VV

Sensor de temperatura

Entrada del motor

Aislamiento acústico

Carrocería insonorizada

Filtro de aire

Armario

Controlador Atlas Copco Elektronikon®

DISEÑADO EN EUROPA

El compresor LZ de Atlas Copco ha sido diseñado y desarrollado en el centro de excelencia de compresores de pistón de Atlas Copco en Italia.

Fiabilidad

- Válvulas de entrada/salida patentadas de acero inoxidable.
- Vida útil de 16 000 horas.
- Bajos costes de mantenimiento.

Flexibilidad

- Gama completa con diferentes opciones de potencia (7-20 CV), presión (4-10 bar) y voltaje (230/400/460 V).
- Disponibles en versiones Pack y Full Feature, montados sobre bancada y sobre depósito (para el LZ 7/10).



¿NECESITA NITRÓGENO? AÑADA EL LZ

¿Utiliza o produce nitrógeno con frecuencia? El LZ de Atlas Copco es la base para un alto rendimiento y ahorro de costes de su sistema de generación de nitrógeno. A diferencia de los compresores lubricados, el LZ exento de aceite no necesita equipos de filtración adicionales.

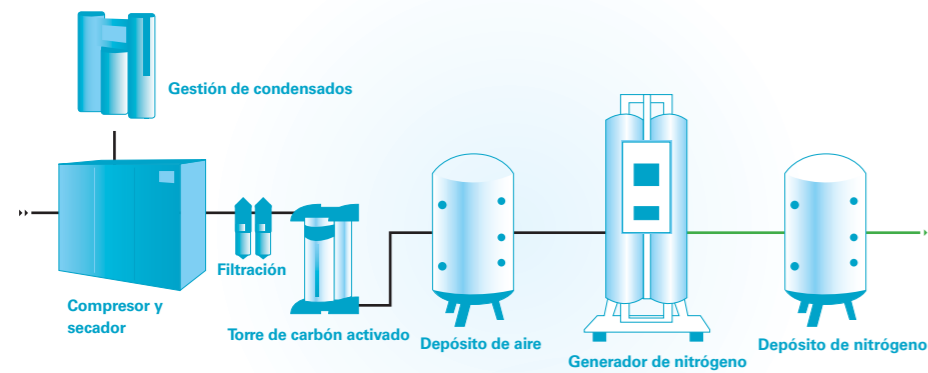
Como resultado, el LZ presenta un tamaño más compacto, con un menor mantenimiento y un tiempo de parada mínimo. Puesto que el LZ no pone en peligro el material adsorbente del generador de nitrógeno, su sistema durará más tiempo.

¿Sigues usando botellas de nitrógeno?

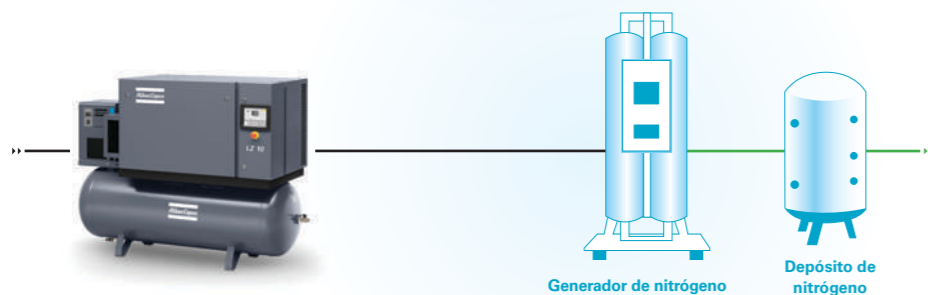
Los sistemas de generación de nitrógeno Atlas Copco combinan un compresor con un generador de nitrógeno para crear una alternativa rentable y sostenible al suministro a granel o en botella. Un sistema de generación de nitrógeno le proporciona un suministro independiente de nitrógeno, cuando lo necesite y a un coste menor, ya que elimina los gastos derivados de la tramitación de pedidos, transporte y almacenamiento.



Sistemas tradicionales de generación de nitrógeno:



Sistemas LZ de generación de nitrógeno:



- Menor inversión.
- Costes de mantenimiento reducidos.
- Mayor vida útil del generador.

Especificaciones técnicas

RENDIMIENTO

Tipo de compresor	Presión de trabajo máxima		FAD a 50 Hz			FAD a 60 Hz			Potencia instalada recomendada		Nivel sonoro db(A)	Depósito l	Versión	Punto de rocío FF	
	bar (e)	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	CV				°C	°F
LZ 7-10	10	145	11	0,66	23,3	12	0,72	25,4	5,5	7,5	67	270 500	MB/ MD/ FF*	3	37
LZ 10-10	10	145	15,5	0,93	32,8	18,2	1,1	38,9	7,5	10	69	270 500	MB/ MD/ FF*	3	37
LZ 15-10	10	145	22	1,32	46,6	24	1,44	50,8	11	15	74	-	BM	-	-
LZ 20-10	10	145	31	1,86	65,6	36,4	2,2	77,8	15	20	76	-	BM	-	-

* MB: montado sobre bancada – MD: montado sobre depósito– FF: Full Feature.

** Voltaje: 400 50 Hz – 230/380/460 60 Hz.

*** Rendimiento de la unidad según la norma ISO 1217, Ed. 3, anexo C-2009.

**** Nivel sonoro medio, medido según el código de prueba ISO 2151/Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).



Montado sobre bancada:
LZ 7/10 - LZ 15/20



Montado sobre depósito:
LZ 7/10



Full Feature:
LZ 7/10

Condiciones de referencia

Presión de entrada absoluta	1 bar (14,5 psi)
Temperatura del aire de entrada y de refrigeración	20 °C, 68 °F
FAD	medido en 7 bar

DIMENSIONES

Dimensiones	Montado sobre bancada			Full Feature: depósito 270 l			Full Feature: depósito 500 l		
	L (mm)	A (mm)	AL (mm)	L (mm)	A (mm)	AL (mm)	L (mm)	A (mm)	AL (mm)
LZ 7/10	1442	808	871	1752	808	1315	1984	808	1457
LZ 15/20	1442	808	1614	-	-	-	-	-	-

COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE

Cumplimos con las responsabilidades hacia nuestros clientes, hacia el medio ambiente y las personas que nos rodean.

Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



2935 4805 44 © 2015, Atlas Copco Airpower NV, Belgium. Todos los derechos reservados. Los diseños y las especificaciones del producto están sujetos a cambios sin previo aviso u obligación de ningún tipo. Lea atentamente todas las instrucciones antes de usarlo.

Atlas Copco