

# COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVO CON INYECCIÓN DE ACEITE

GX 2-7 EP  
G 7-15 EL

*Sustainable Productivity*

Atlas Copco





## EL COMPRESOR IDEAL PARA EMPRESAS PEQUEÑAS

Los compresores de Atlas Copco son conocidos por su fiabilidad y eficiencia. Por este motivo la serie G es, desde hace tiempo, la solución de aire preferida en pequeñas y medianas empresas. El GX 2-7 EP y el G 7-15 EL cumplen con todos los requisitos:

- Silencioso
- Eficiente
- Potente
- Fiable

### ATLAS COPCO, CALIDAD SUPERIOR DESDE 1873

Atlas Copco se fundó en 1873 y tiene su sede en Estocolmo (Suecia). Desde hace más de un siglo somos líderes mundiales en tecnología de aire comprimido de alta calidad y seguimos elevando el listón con productos innovadores.



### NUEVA SERIE G

La serie G de última generación cuenta con un potente elemento de tornillo rotativo de Atlas Copco y un avanzado controlador electrónico en el G 7-15 EL para hacer frente a las aplicaciones más exigentes.

#### FIABILIDAD INTEGRADA

- El elemento de tornillo rotativo patentado por Atlas Copco, garantiza un ciclo de trabajo del 100 %.
- Toda la unidad está diseñada para funcionar a temperaturas ambiente de hasta 46 °C/115 °F.

#### INSTALACIÓN SENCILLA

- Disponible en varias configuraciones, por ejemplo, con o sin secador incorporado y montado sobre bancada o depósito.
- Unas dimensiones extremadamente reducidas y la descarga del aire de refrigeración por la parte superior permiten su colocación contra una pared o en una esquina.

#### MONITORIZACIÓN AVANZADA

El nuevo controlador BASE del G 7-15 EL ofrece una monitorización y un control avanzados:

- Pantalla basada en iconos, ajustes de presión, lectura de temperatura.
- Horas de funcionamiento/horas de trabajo en carga.
- Avisos de servicio.
- La presión de salida se ajusta directamente en el controlador.
- Lectura de presión y temperatura de salida del elemento.

#### ELEMENTO DE COMPRESIÓN ROBUSTO Y EFICIENTE

El elemento de tornillo rotativo de Atlas Copco incrementa hasta el 3 % el aire libre suministrado en comparación con los modelos anteriores.





## CERO PROBLEMAS, CERO PREOCUPACIONES



### ALTA FIABILIDAD

- Ciclo de trabajo continuo del 100 %.
- Hasta 46 °C/115 °F de temperatura ambiente.



### BAJO MANTENIMIENTO

- Fácil acceso para el mantenimiento.
- Componentes de calidad.



### FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO

- Elemento con accionamiento por correa.
- Niveles sonoros reducidos y baja vibración.



### FULL-FEATURE (FF)

- Secador frigorífico integrado.
- Filtros de aire PD/DD en línea.



### RESPECTUOSO CON EL MEDIOAMBIENTE

- Consumo de energía reducido.
- Bajas emisiones de CO<sub>2</sub>.

LA SERIE G DE  
ATLAS COPCO

—  
UN SOCIO  
FIABLE

## G 7-15 EL

### RENDIMIENTO LÍDER DE LA INDUSTRIA

- Gracias al control todo/nada, el controlador del compresor conmuta automáticamente al modo de control óptimo para consumo de aire alto, bajo e intermitente.
- El mejor rendimiento de su clase, plena fiabilidad y bajo consumo de energía.



## GX 2-7 EP

### COMPACTO Y EFICIENTE

- Comparado con los compresores de pistón, el GX ofrece un consumo de energía reducido y una gran eficiencia.
- La tecnología de tornillo rotativo minimiza las vibraciones para un funcionamiento silencioso con la mínima inversión inicial.
- El control de arranque/parada estándar del GX 2-5 EP asegura que el compresor sólo consuma energía cuando se necesita aire comprimido. El GX 7 EP está equipado con el eficiente control todo/nada para ahorrar energía.

# EXCELENCIA EN CALIDAD DE AIRE

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y suciedad que pueden dañar el sistema y contaminar el producto final. Los compresores de la serie G de Atlas Copco proporcionan un aire limpio y seco que mejora la fiabilidad, evitando costosos tiempos de parada y protegiendo sus productos.

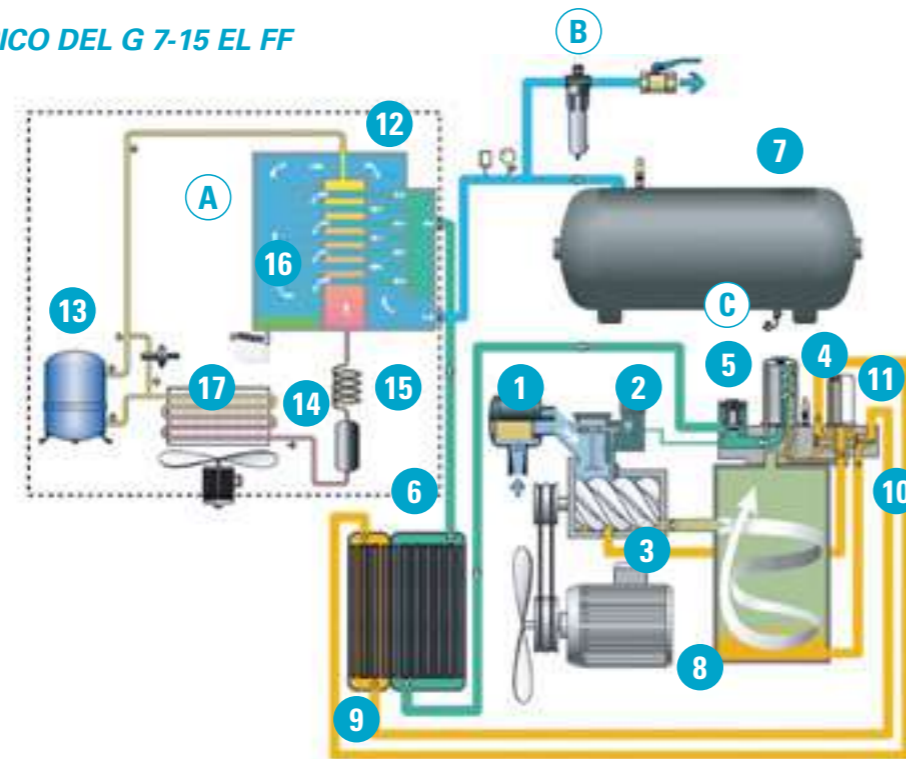
## FULL-FEATURE CON SECADOR INTEGRADO

La versión Full-Feature cuenta con secador frigorífico integrado. Este secador enfría el aire comprimido y elimina la humedad antes de que entre en la red de aire. De esta forma, se evita la oxidación de las tuberías de aire y los daños en las herramientas neumáticas.

## FILTROS DE AIRE

Para asegurar que el aire comprimido cumple los requisitos de calidad de aire necesarios en su aplicación, puede seleccionar filtros de aire PD/DD de diferentes grados.

## DIAGRAMA DE FLUJO TÍPICO DEL G 7-15 EL FF



- Aire de aspiración
- Mezcla de aire/aceite
- Aceite
- Aire húmedo
- Aire seco
- Agua
- Refrigerante gas
- Refrigerante líquido

### FLUJO DE AIRE

- 1 Filtro de aire de aspiración
- 2 Válvula de aspiración
- 3 Elemento de compresión
- 4 Elemento separador de aceite
- 5 Válvula de presión mínima
- 6 Refrigerador posterior
- 7 Depósito de aire

### FLUJO DE ACEITE

- 8 Depósito de aceite
- 9 Refrigerador de aceite
- 10 Bloque de válvula termostática
- 11 Filtro de aceite

### FLUJO DE REFRIGERANTE

- 12 Evaporador
- 13 Compresor de refrigerante
- 14 Condensador
- 15 Tubo capilar
- 16 Separador de agua
- 17 Purgador electrónico automático

### OPCIONES

- A Full-Feature
- B Filtro de aire de alta eficiencia PD
- C Purgador electrónico del depósito

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tipo de compresor	Presión máxima de trabajo		Capacidad FAD			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro	Peso (kg/lb)*	
	bar(e)	psi	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)	Pack	Full Feature
VERSIÓN 50 Hz										
GX 2 EP	10	145	4,0	14,4	8,5	2,2	3	61	165/364	200/441
GX 3 EP	10	145	5,3	19,1	11,2	3	4	61	165/364	200/441
GX 4 EP	10	145	7,8	28,1	16,5	4	5	62	165/364	200/441
GX 5 EP	10	145	10,0	36,0	21,2	5,5	7,5	64	165/364	200/441
GX 7 EP	10	145	14,0	50,4	29,7	7,5	10	66	214/472	264/582
G 7 EL	7,5	109	20,7	74,6	43,9	7,5	10	65	245/540	314/692
	10	145	18,0	64,9	38,2	7,5	10	65	245/540	314/692
	13	189	13,9	50,1	29,5	7,5	10	65	245/540	314/692
G 11 EL	7,5	109	28,7	103,3	60,8	11	15	67	257/567	326/719
	10	145	24,0	86,5	50,9	11	15	67	257/567	326/719
	13	189	19,2	69,1	40,7	11	15	67	257/567	326/719
G 15 EL	7,5	109	32,4	116,7	68,7	15	20	67	276/594	338/746
	10	145	29,1	104,8	61,7	15	20	67	276/594	338/746
	13	189	22,8	82,1	48,3	15	20	67	276/594	338/746
VERSIÓN 60 Hz										
GX 2 EP	10,3	150	4,0	14,4	8,5	2,2	3	61	165/364	200/441
GX 4 EP	10,3	150	7,8	28,1	16,5	4	5	62	165/364	200/441
GX 5 EP	10,3	150	10,0	36,0	21,2	5,5	7,5	64	165/364	200/441
GX 7 EP	10,3	150	13,8	49,6	29,2	7,5	10	66	214/472	264/582
G 7 EL	7,4	107	21,2	76,3	44,9	7,5	10	67	245/540	314/692
	9,1	132	18,7	67,3	39,6	7,5	10	67	245/540	314/692
	10,8	157	16,4	59,1	34,8	7,5	10	67	245/540	314/692
	12,5	181	13,8	49,8	29,3	7,5	10	67	245/540	314/692
G 11 EL	7,4	107	28,1	101,3	59,6	11	15	68	257/567	326/719
	9,1	132	25,4	91,4	53,8	11	15	68	257/567	326/719
	10,8	157	23,0	82,9	48,8	11	15	68	257/567	326/719
	12,5	181	11,7	42,1	24,8	11	15	68	257/567	326/719
G 15 EL	7,4	107	33,1	119,3	70,2	15	20	68	276/594	338/746
	9,1	132	29,6	106,7	62,8	15	20	68	276/594	338/746
	10,8	157	27,3	98,4	57,9	15	20	68	276/594	338/746
	12,5	181	23,1	83,3	49,0	15	20	68	276/594	338/746

\*Variante montada sobre depósito.  
EP: electroneumático, EL: controlador BASE.  
Tamaño del depósito de aire estándar, GX 2-7 EP: 200 l/60 gal, G 7-15 EL: 270 l/80 gal.

Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, última edición.  
Nivel sonoro medio (variante Pack) medido de acuerdo con el código de prueba Pneurop/Cagi PN8NTC2; tolerancia 3 dB(A).

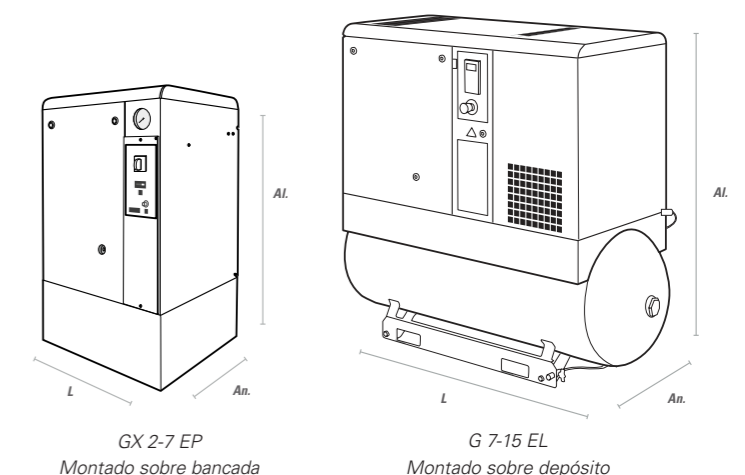
## OPCIONES

Opciones disponibles	GX 2-7 EP	GX 2-7 EP FF	G 7-15 EL	G 7-15 EL FF
Refrigerador posterior integrado	-	-	O	✓
Separador de agua (se suministra suelto)	-	✓	O	✓
Purgador de agua con temporizador en el separador de agua (se suministra suelto)	-	-	O	-
Purgador con temporizador en el depósito de aire (solo montado sobre depósito)	O	O	O	O
Purgador de agua electrónico sin pérdida de energía en el separador de agua (se suministra suelto)	-	✓	O	✓
Purgador de agua electrónico sin pérdida de energía en el depósito de aire (500 l/120 gal, sólo montado sobre depósito)	O	O	O	O
Kit de filtro DD integrado	-	-	-	O
Kit de filtro PD de alto rendimiento integrado	-	O	-	O
Depósito de aire de 500 l/120 gal (solo montado sobre depósito)	-	-	O	O
Termostato tropical	-	-	O	O

✓ Estándar    O Opcional    - No disponible

## DIMENSIONES

	L (mm)	An. (mm)	Al. (mm)
PACK MONTADO SOBRE BANCADA			
GX 2-7 EP	620	575/605*	975
G 7-15 EL	810/840*	590	1085
FULL-FEATURE MONTADO SOBRE BANCADA			
GX 2-7 EP	-	-	-
G 7-15 EL	1205/1235*	590	1085
PACK MONTADO SOBRE DEPÓSITO			
GX 2-7 EP	1420	575	1280
G 7-15 EL	1533	590	1332
FULL-FEATURE MONTADO SOBRE DEPÓSITO			
GX 2-7 EP	1420	575	1280
G 7-15 EL	1533	590	1332



\*Longitud con rejilla de entrada.  
\*\*Las dimensiones de G 7-15 EL montado sobre depósito son 1935 x 590 x 1463 mm (L x An. x Al.) con un depósito de 500 litros y 1880 x 590 x 1463 mm (L x An. x Al.) con un depósito de 120 galones.

## ***COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE***

Permanecemos fieles a nuestra responsabilidad con nuestros clientes, con el medio ambiente y con las personas que nos rodean.

Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



2935 4869 49 © 2016, Atlas Copco Airpower NV, Bélgica. Reservados todos los derechos.  
Los diseños y las especificaciones están sujetos a modificaciones sin previo aviso ni obligaciones.  
Lea todas las instrucciones de seguridad del manual antes del uso.

**Atlas Copco**