

# Compresores de tornillo rotativos con inyección de aceite

GA 7-75 VSD+ (7-75 kW/10-100 CV)

*Sustainable Productivity*

Atlas Copco



The Atlas Copco logo is positioned in the upper right quadrant of the page. It features the brand name 'Atlas Copco' in a white, elegant script font, centered between two horizontal white bars. The background is a dark grey with a vertical blue stripe on the left side.

## ***El nuevo compresor revolucionario de Atlas Copco***

Con su innovador diseño vertical, el GA 7-75 VSD<sup>+</sup> de Atlas Copco representa un hito revolucionario en la industria de los compresores. Ofrece el accionamiento de velocidad variable de serie, un motor compacto y un espacio de suelo mínimo gracias a su diseño y la tecnología iPM (imán permanente). El GA 7-75 VSD<sup>+</sup> reduce el consumo de energía en una media del 50%, con unos tiempos productivos garantizados incluso en las condiciones de trabajo más difíciles. El GA 7-75 VSD<sup>+</sup>, con un diseño propio de Atlas Copco, es el compresor de aire del futuro. Marcará las pautas en los próximos años, situando a Atlas Copco como líder de la industria del aire comprimido.

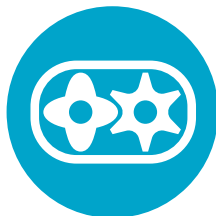


## Innovador

Atlas Copco ha dado un vuelco a la industria del aire comprimido rediseñando la disposición convencional de un compresor de aire típico. En lugar del diseño horizontal que ocupa más espacio, el nuevo GA 7-75 VSD+ tiene una compacta disposición vertical. Este diseño ahorra un valioso espacio de suelo y de trabajo, facilita el acceso para el mantenimiento, acelera el tiempo de fabricación y reduce el coste total de propiedad para todos los clientes.

## Eficiente

- Por término medio, un requisito de energía específica (SER) un 15% menor que los modelos GA VSD actuales. El ecoeficiente VSD+ reduce el consumo de energía en una media del 50% comparado con los modelos actuales que funcionan en vacío.
- Además de los ahorros energéticos, un aumento de hasta un 12% del aire libre suministrado (FAD) en toda la gama.
- El eficiente motor del ventilador de menos de 37 kW (ERP 2015) reduce el consumo de electricidad y los niveles sonoros.
- Eficiencia de motor IE4 (iPM), mejorando los niveles de eficiencia de IE3.



## Fiable

- Bajo mantenimiento: menos componentes, más tiempo productivo.
- Sin preocupaciones: el GA 7-75 VSD+ se ha probado extensamente en pruebas de campo.
- Basado en una combinación exclusiva de tecnologías probadas y componentes existentes, agrupados de forma óptima con la experiencia y conocimientos técnicos de Atlas Copco.

## Inteligente

- Diseño elegante y revolucionario.
- Tamaño muy compacto.
- Menos componentes y pocas opciones: impresionante lista de características estándar.
- Diseño ecológico, utilización de materiales eficientes.



# EL INTERIOR DEL INNOVADOR GA 7-37 VSD+

## TRANSMISIÓN

1

### Motor de imanes permanentes interiores (IPM)

- Altísima eficiencia: IE4.
- Diseño compacto y adaptado para una refrigeración óptima por aceite.
- Diseñado en nuestras propias instalaciones de Bélgica.
- IP66 en lugar de IP55.
- No se necesita flujo de aire de refrigeración.
- Rodamiento del motor lubricado con aceite: sin necesidad de (re) engrase, mayor tiempo productivo.

2

### Elemento

- Fabricado por Atlas Copco.
- Robusto y silencioso.



**PATENTADO**



3

### Accionamiento directo

- Diseño vertical, menos piezas.
- Refrigerado por aceite, diseño sellado.
- Sin engranajes, correas ni retén del eje.
- Compacto: espacio de suelo reducido en un 60%.



4

### Ventilador innovador

- Basado en las tecnologías más vanguardistas.
- Cumplimiento de la directiva ERP2015 sobre eficiencia.
- Bajos niveles sonoros.



5

### Robusto filtro/separador de aceite

- Válvula de derivación integrada en el filtro de aceite.
- Mantenimiento sencillo.

6

### Purgador de agua electrónico sin pérdidas

- Incluido de serie.
- Eficaz eliminación del condensado sin pérdida de aire comprimido.
- Bypass manual integrado para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.

7

### Controlador Elektronikon®

- Los algoritmos inteligentes integrados reducen la presión del sistema y el consumo de energía.
- Indicaciones de aviso, programación del mantenimiento y visualización del estado en línea.
- Display gráfico de los parámetros clave (día, semana, mes) y 32 ajustes de idioma.

9

### 9 Armario VSD+

- VSD+ superior a las máquinas con funcionamiento en vacío.
- Los componentes eléctricos permanecen fríos, lo que prolonga su vida útil.
- Accionamiento especial para motores con tecnología iPM.
- Inductancia CC 5% de serie.
- Disipación de calor del inversor en compartimento separado.

8

### Válvula centinela

- Sin supresor de aspiración.
- Sin pérdidas por venteo.
- Sin mantenimiento.



# EL INTERIOR DEL ROBUSTO GA 37-75 VSD+



## TRANSMISIÓN

1

### Motor de imanes permanentes interiores (IPM)

- Motor refrigerado con aceite.
- Refrigeración óptima para todas las velocidades y condiciones ambientales.
- Diseñado en nuestras propias instalaciones de Bélgica.
- Rodamiento del motor lubricado con aceite: sin necesidad de (re)engrase, mayor tiempo productivo.
- IP66: apriete hermético.
- Imanes permanentes.

2

### Nuevo elemento compresor

- Nuevo perfil de rotor mejorado.
- Pérdidas de presión reducidas.
- Entrada y salida del elemento optimizadas.

3

### Accionamiento directo

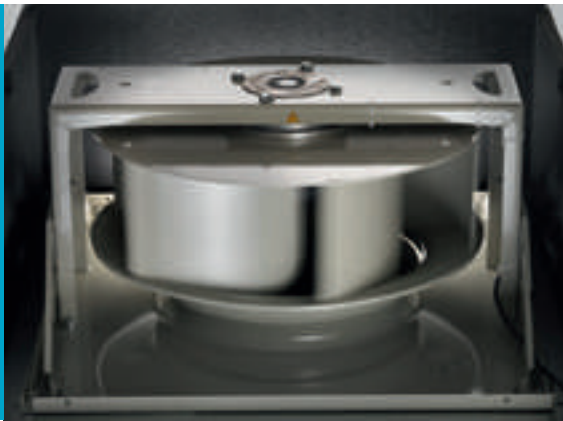
- Diseño vertical, menos piezas.
- Refrigerado por aceite, diseño sellado.
- Sin engranajes, correas ni retén del eje.



4

### Filtro de aspiración

- Trabajos pesados.
- Mantenimiento cada 4000 horas.
- Indicador de caída de presión.



5

### Ventilador radial

- Compacto.
- Bajo nivel sonoro.
- Alta capacidad para una refrigeración optimizada.

6

### Diseño de refrigerador clásico.

- Separador de agua integrado.
- Refrigerador de aceite/aire independiente.
- Fácil acceso para el mantenimiento.

7

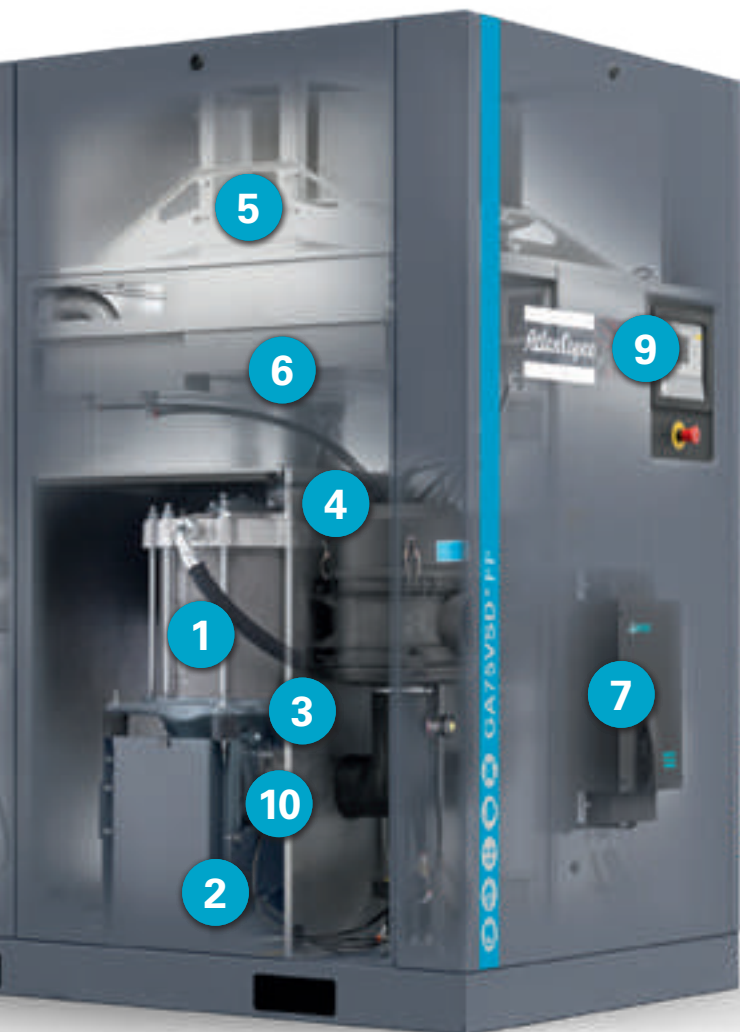
### Inversor Neos

- Armario refrigerado: no se requieren ventiladores de refrigeración.
- Completamente cerrado: no es posible la entrada de polvo.
- Disipador externo con refrigeración independiente.

8

### Secador integrado

- Tamaño muy compacto.
- Refrigerante R410A.



9

### Controlador Elektronikon®

- Los algoritmos inteligentes integrados reducen la presión del sistema y el consumo de energía.
- Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, programación del mantenimiento y visualización en línea del estado de la máquina.

10

### Válvula centinela

- Optimización del caudal de entrada.
- Sin pérdidas por venteo.
- Diseño 100% de aluminio: sin mantenimiento.

11

### Armario VSD+

- VSD+ superior a las máquinas con funcionamiento en vacío.
- Los componentes eléctricos permanecen fríos, lo que prolonga su vida útil.
- Accionamiento especial para motores con tecnología iPM.
- Inductancia CC 5% de serie.
- Disipación de calor del inversor en compartimento separado.

GA75VSD+



## VSD+ PARA UN AHORRO DE ENERGÍA MEDIO DEL 50%

La tecnología GA de accionamiento de velocidad variable+ (VSD+) de Atlas Copco sigue de cerca la demanda de aire ajustando automáticamente la velocidad del motor. Combinado con el innovador diseño del motor iPM (de imanes permanentes), permite un ahorro de energía medio del 50% y una reducción media del 37% del coste del ciclo de vida de un compresor. El VSD+ funciona con motores de imanes permanentes de diseño propio.



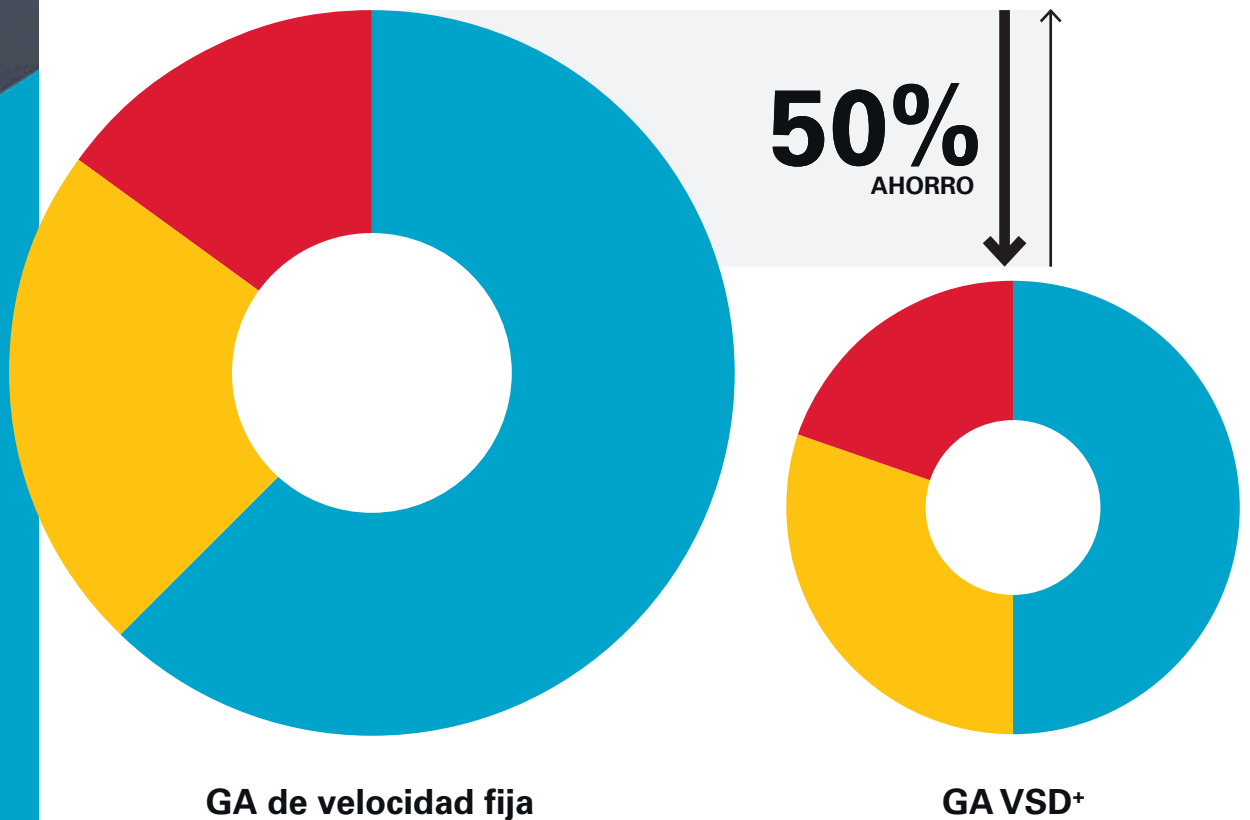
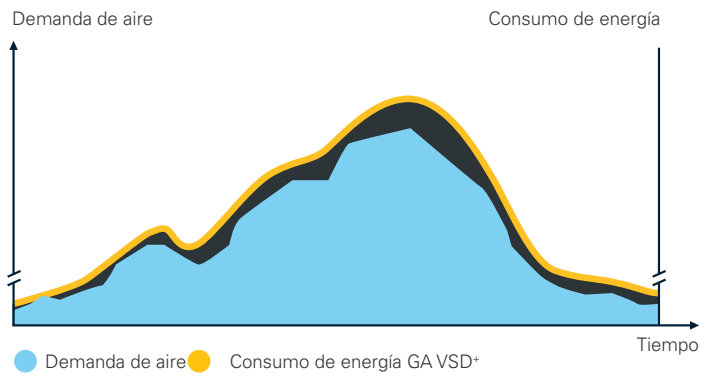
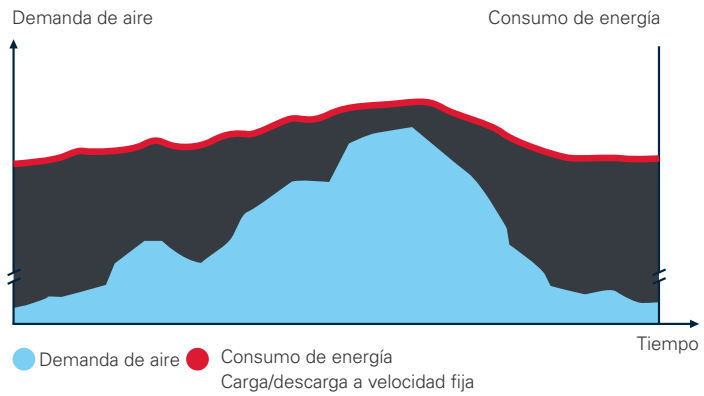
### ¿Por qué la tecnología de accionamiento de velocidad variable+ de Atlas Copco?

- Ahorro de energía medio del 50% con un amplio rango de caudal (20-100%).
- El controlador Elektronikon® Gráfico integrado controla la velocidad del motor y el inversor de frecuencia de alta eficiencia.
- Sin tiempos de trabajo en vacío ni pérdidas por venteo durante el funcionamiento.
- Con el motor VSD+ especial, el compresor puede arrancar/parar a plena presión del sistema sin necesidad de descargar.
- Elimina las penalizaciones por picos de intensidad durante el arranque.
- Minimiza las fugas gracias a una presión más baja del sistema.
- Cumplimiento de las directivas EMC (2004/108/CE).

\* En comparación con compresores de velocidad fija, basado en las mediciones realizadas por un organismo independiente de auditorías energéticas.



En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de diversos factores, como la hora del día, la semana o incluso el mes. Extensas mediciones y estudios de los perfiles de demanda de aire comprimido demuestran que muchos compresores tienen variaciones sustanciales en la demanda de aire.



# UN GRAN AVANCE EN MONITORIZACIÓN Y CONTROL

El regulador Elektronikon® de última generación ofrece una amplia variedad de funciones de control y monitorización que le permiten mejorar la eficiencia y fiabilidad de su compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema con una banda de presión estrecha y predefinida.



## Doble banda de presión

La mayoría de los procesos de producción crean demandas fluctuantes que, a su vez, pueden generar un derroche de energía en períodos de uso cortos. Con el Elektronikon® puede crear manual o automáticamente dos bandas distintas de presión del sistema para optimizar el consumo de energía y reducir los costes.

## Ciclos de ahorro integrados

El ciclo de ahorro del ventilador reduce el consumo de energía parando el ventilador en aplicaciones de carga ligera. Usando un sensor de ambiente para monitorizar la supresión del punto de rocío requerido, el Elektronikon® arranca y detiene el secador, lo que reduce el consumo de energía.

## Temporizador semanal

Un reloj integrado permite configurar los temporizadores para cualquier esquema de trabajo: por día, por semana o completamente adaptable a su situación y necesidades específicas.

# EXCELENCIA EN CALIDAD DE AIRE INTEGRADA

El aire comprimido sin tratar contiene humedad y aerosoles que incrementan el riesgo de corrosión y fugas en el sistema de aire comprimido, que pueden dañar el sistema de aire y contaminar el producto final. Los costes de mantenimiento pueden superar con creces los costes del tratamiento del aire. Nuestros compresores ofrecen un aire seco y limpio que mejora la fiabilidad del sistema, evita costosos tiempos de parada y retrasos de producción, y protege la calidad de sus productos.

## Ahorre dinero y proteja el medio ambiente

Evite el riesgo de corrosión y fugas del sistema, y asegure una eliminación eficaz y segura de los condensados sin tratar, todo dentro de las normas ISO 14001.



### Un ahorro de energía medio del 50% con los secadores integrados de reciente diseño

- Punto de rocío a presión de 3 °C (humedad relativa del 100% a 20 °C).
- Tecnología de flujo cruzado del intercambiador de calor, con una reducida caída de presión.
- Cero pérdidas de aire comprimido gracias al exclusivo purgador de condensado sin escapes de aire.
- Reducción de los costes operativos.
- Características ecológicas; cero agotamiento de la capa de ozono.
- El potencial de calentamiento global ha disminuido significativamente en una media del 50% gracias a la reducción de la cantidad de refrigerante en el nuevo secador.



### SMARTLINK\*: Programa de monitorización de datos

- Un sistema de monitorización remota que le ayuda a optimizar su sistema de aire comprimido y ahorrar energía y costes.
- Ofrece una visión completa de la red de aire comprimido.
- Anticipa problemas potenciales con avisos por adelantado.

*\* Póngase en contacto con su representante de ventas local si desea más información.*

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GA 7-37 VSD+

Tipo	Presión de trabajo		Capacidad FAD* (mín.-máx.)			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace	Peso, WorkPlace Full-Feature
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)	kg	kg
<b>Versión a 50/60 Hz</b>										
GA 7 VSD+	5,5	80	72-21,9	25,9-78,8	15,2-46,4	7,5	10	62	193	277
	7	102	70-21,7	25,2-78,1	14,8-46,0	7,5	10	62	193	277
	9,5	138	6,8-18,0	24,5-64,8	14,4-38,1	7,5	10	62	193	277
	12,5	181	7,3-14,2	26,3-51,12	15,5-30,1	7,5	10	62	193	277
GA 11 VSD+	5,5	80	73-32,9	26,3-118,4	15,5-69,7	11	15	63	196	280
	7	102	73-32,5	26,3-117,0	15,5-68,8	11	15	63	196	280
	9,5	138	70-27,2	25,2-97,9	14,8-57,6	11	15	63	196	280
	12,5	181	76-23,5	27,4-84,6	16,1-49,8	11	15	63	196	280
GA 15 VSD+	5,5	80	72-42,3	25,9-152,3	15,2-89,6	15	20	64	199	288
	7	102	71-41,8	25,6-150,5	15,0-88,6	15	20	64	199	288
	9,5	138	6,8-35,5	24,5-127,8	14,4-75,2	15	20	64	199	288
	12,5	181	7,3-27,9	26,3-100,4	15,5-59,1	15	20	64	199	288
GA 18 VSD+	4	58	15,0 - 63,2	53,9 - 227,5	31,7 - 133,8	18	25	67	367	480
	7	102	14,7 - 61,8	53,0 - 222,6	31,2 - 131,0	18	25	67	367	480
	9,5	138	16,9 - 53,0	61,0 - 190,8	35,9 - 112,3	18	25	67	367	480
	12,5	181	16,3 - 43,0	58,5 - 154,8	34,4 - 91,1	18	25	67	367	480
GA 22 VSD+	4	58	15,2 - 76,1	54,6 - 274,0	32,1 - 161,2	22	30	67	363	485
	7	102	14,8 - 74,3	53,3 - 267,6	31,3 - 157,4	22	30	67	363	485
	9,5	138	17,1 - 64,5	61,5 - 232,1	36,2 - 136,6	22	30	67	363	485
	12,5	181	16,9 - 53,5	60,7 - 192,5	35,7 - 113,2	22	30	67	363	485
GA 26 VSD+	4	58	14,8 - 85,8	53,2 - 309,0	31,3 - 181,8	26	35	67	373	490
	7	102	14,5 - 85,3	52,1 - 307,2	30,6 - 180,7	26	35	67	373	490
	9,5	138	16,9 - 77,9	60,7 - 280,5	35,7 - 165,1	26	35	67	373	490
	12,5	181	16,3 - 64,1	58,8 - 230,8	34,6 - 135,8	26	35	67	373	490
GA 30 VSD+	4	58	15,1 - 98,0	54,3 - 352,8	31,9 - 207,6	30	40	67	376	500
	7	102	15,0 - 97,4	54,1 - 350,5	31,8 - 206,2	30	40	67	376	500
	9,5	138	17,2 - 85,6	61,7 - 308,2	36,3 - 181,3	30	40	67	376	500
	12,5	181	16,7 - 72,0	60,0 - 259,1	35,3 - 152,4	30	40	67	376	500
GA 37 VSD+	4	58	15,3 - 116,4	55,1 - 418,9	32,4 - 246,4	37	50	67	376	500
	7	102	14,8 - 114,8	53,2 - 413,2	31,3 - 243,1	37	50	67	376	500
	9,5	138	17,1 - 102,1	61,5 - 367,7	36,2 - 216,3	37	50	67	376	500
	12,5	181	16,4 - 86,6	58,9 - 311,8	34,6 - 183,4	37	50	67	376	500

\* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217 ed. 4 2009, anexo E, última edición.

\*\* Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m de acuerdo con ISO 2151: 2004 utilizando ISO 9614/2 (método de intensidad acústica); tolerancia 3 dB(A).

#### Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)  
- Temperatura de entrada del aire: 20 °C (68 °F).

FAD medido a las presiones efectivas de trabajo siguientes:

- 4 bar(e) (GA 18-37 VSD+)

- 5,5 bar(e) (GA 7-15 VSD+)

- 7 bar(e)

- 9,5 bar(e)

- 12,5 bar(e)

Presión máxima de trabajo 13 bar(e) (188 psig)

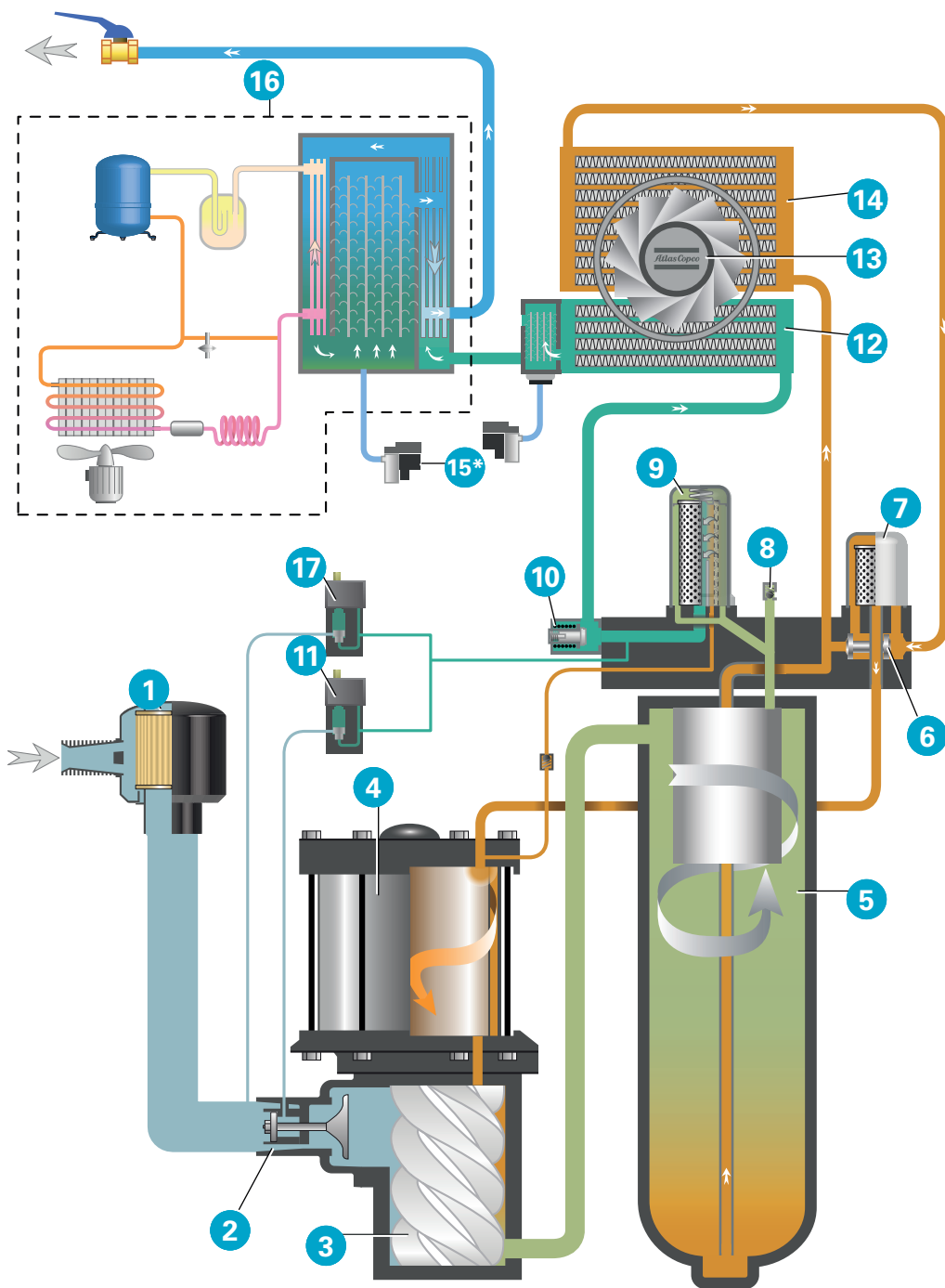
## Opciones

Recuperación de energía	Filtro DD+
Bypass del secador	Aceite grado alimentario
Interruptor principal	Conectividad Elektronikon (SmartBox)
Protección contra congelación	Filtro UD+
Filtro de aspiración para trabajos pesados	Aceite RXD
Prefiltro	ES4i, ES6i
Termostato tropical	Kit de transformador para tensiones 200-230 V / 500-575 V
Adaptadores para red IT	



DIMENSIONES	Estándar						Full-Feature					
	L (mm)	An. (mm)	Al. (mm)	L (pulg.)	An. (pulg.)	Al. (pulg.)	L (mm)	An. (mm)	Al. (mm)	L (pulg.)	An. (pulg.)	Al. (pulg.)
GA 7-15 VSD+	630	610	1420	24,80	24,02	55,91	630	985	1420	24,80	38,78	55,91
GA 18-37 VSD+	780	811	1590	30,71	31,93	62,60	780	1273	1590	30,71	50,12	62,60

# DIAGRAMA DE FLUJO GA 7-37 VSD+



- 1 Filtro de aspiración
- 2 Válvula centinela
- 3 Elemento de tornillo
- 4 Motor de imanes permanentes interiores (iPM)
- 5 Depósito separador de aire/aceite
- 6 Válvula de derivación termostática
- 7 Filtro de aceite
- 8 Válvula de seguridad
- 9 Separador de aceite

- 10 Válvula de presión mínima
- 11 Válvula solenoide
- 12 Refrigerador posterior
- 13 Ventilador
- 14 Refrigerador de aceite
- 15 Purgador electrónico (\* montado en el refrigerador posterior en los modelos sin secador)
- 16 Secador (opción Full-Feature)
- 17 Ciclo de prevención de condensado

- Aire comprimido húmedo
- Condensado
- Aire comprimido seco
- Aire de aspiración
- Mezcla de aire/aceite
- Aceite

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GA 37-75 VSD+

Tipo	Presión de trabajo		Capacidad FAD* (mín.-máx.)					Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace	Peso, WorkPlace Full-Feature	
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)	kg	kg			
<b>Versión a 50/60 Hz</b>													
GA 37 VSD+	4	58	26	132	94	475	55	280	37	50	67	860	1060
	7	102	26	130	94	468	55	275	37	50	67	860	1060
	9.5	138	25	115	90	414	53	244	37	50	67	860	1060
	12.5	181	38	98	137	353	81	208	37	50	67	860	1060
GA 45 VSD+	4	58	26	157	94	565	55	333	45	60	67	860	1060
	7	102	26	155	94	558	55	328	45	60	67	860	1060
	9.5	138	25	136	90	490	53	288	45	60	67	860	1060
	12.5	181	38	114	137	410	81	242	45	60	67	860	1060
GA 55 VSD+	4	58	26	189	94	680	55	400	55	75	67	900	1100
	7	102	26	188	94	677	55	398	55	75	67	900	1100
	9.5	138	26	166	94	598	55	352	55	75	67	900	1100
	12.5	181	40	140	144	504	85	297	55	75	67	900	1100
GA 75 VSD+	4	58	26	226	94	814	55	479	75	100	70	920	1120
	7	102	27	225	97	810	57	477	75	100	70	920	1120
	9.5	138	27	198	97	713	57	420	75	100	70	920	1120
	12.5	181	41	167	148	601	87	354	75	100	70	920	1120

\* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217 ed. 4 2009, anexo E, última edición.

\*\* Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m de acuerdo con ISO 2151: 2004 utilizando ISO 9614/2 (método de intensidad acústica); tolerancia 3 dB(A).

#### Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire: 20 °C (68 °F).

FAD medido a las presiones efectivas de trabajo siguientes:

- 4 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)

Presión máxima de trabajo 13 bar(e) (188 psig)

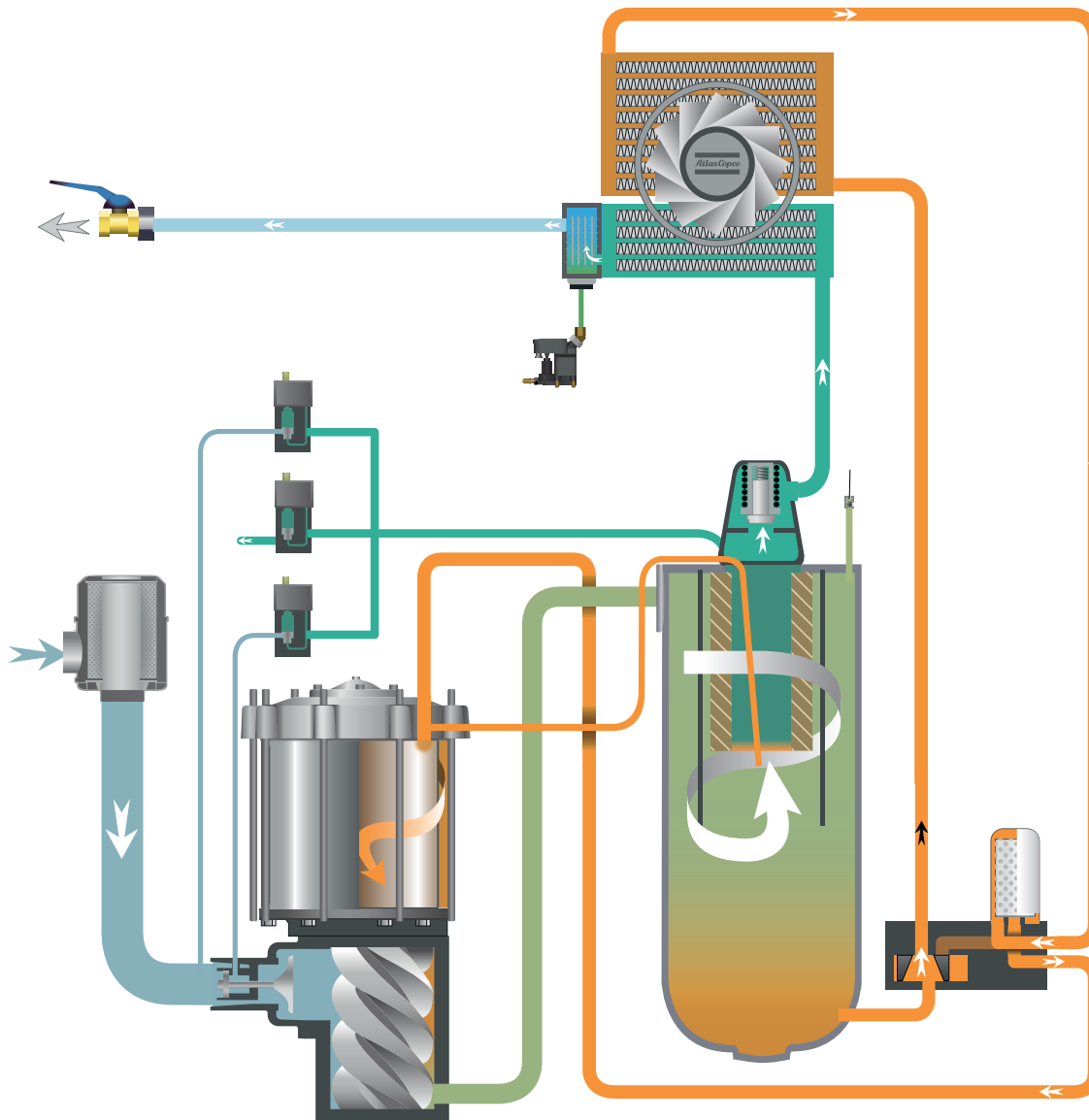
## Opciones

Recuperación de energía
Prefiltro
Termostato tropical
Aceite grado alimentario
Filtro UD+
Aceite RXD
ES4i, ES6i
Kit de transformador para tensiones 200-230 V / 500-575 V
Versión para alta temperatura ambiente
Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado (estándar en GA 75 VSD+, opcional en GA 37-55 VSD+)



DIMENSIONES	Estándar						Full-Feature					
	L (mm)	An. (mm)	Al. (mm)	L (pulg.)	An. (pulg.)	Al. (pulg.)	L (mm)	An. (mm)	Al. (mm)	L (pulg.)	An. (pulg.)	Al. (pulg.)
GA 37-75 VSD+	1100	1153	1968	43,31	45,39	77,48	1100	1656	1968	43,31	65,20	77,48

# DIAGRAMA DE FLUJO GA 37-75 VSD+



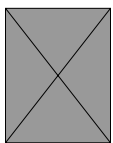
- 1 Filtro de aspiración
- 2 Válvula centinela
- 3 Elemento de tornillo
- 4 Motor de imanes permanentes interiores (iPM)
- 5 Depósito separador de aire/aceite
- 6 Válvula de derivación termostática
- 7 Filtro de aceite
- 8 Válvula de seguridad
- 9 Válvula de presión mínima

- 10 Válvula solenoide
- 11 Refrigerador posterior
- 12 Ventilador
- 13 Refrigerador de aceite
- 14 Purgador electrónico (un purgador montado en el refrigerador posterior para modelos estándar, para modelos Full-Feature se monta un drenaje secundario en el secador ID)
- 15 Ciclo de prevención de condensado

- Aire comprimido húmedo
- Condensado
- Aire comprimido seco
- Aire de aspiración
- Mezcla de aire/aceite
- Aceite

## ***COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE***

Permanecemos fieles a nuestra responsabilidad con nuestros clientes, con el medio ambiente y con las personas que nos rodean. Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

