

Servicios de Técnicas en Energía Comprimida de **Atlas Copco**



Recuperación de energía

Ayude a proteger el medio ambiente reutilizando parte de la energía consumida en su compresor

- Entre un 80 y un 93% de la energía eléctrica consumida para el proceso de compresión se convierte en calor que se pierde por radiación
- Un sistema de recuperación de energía correctamente diseñado puede capturar parte de esa energía consumida y transformarla en energía útil
- Se puede obtener una eficiencia de entre un 50 y un 90%
- Es posible capturar parte de este calor para calentar aire o agua, disminuyendo de esta forma el uso de fuentes de energía tradicionales, reduciendo por tanto las emisiones de CO₂

Atlas Copco

Servicios de Técnicas en Energía Comprimida de **Atlas Copco**

Recuperación de energía

Un corazón para el medioambiente

En Atlas Copco, el cuidado del medioambiente es parte de la cultura de empresa. Creemos que siempre hay una forma mejor de hacer las cosas. Para nosotros, el ser innovadores significa que hay que darle prioridad a las preocupaciones medioambientales en el desarrollo de nuestros productos.

Puesto que los productos y servicios de Atlas Copco tienen un impacto en el medioambiente, es nuestro deber minimizar este impacto, mediante el uso de recursos menos dañinos.



Disminución de los costes energéticos

Casi el 70% de todos los procesos industriales incluyen el uso de agua caliente. Si sus procesos precisan del uso de fuentes de combustible externas, nuestro sistema de recuperación de energía le puede ayudar a reducir el consumo de este combustible, proporcionándole una reducción substancial en los costes. Al mismo tiempo, puede conseguir un ahorro indirecto en los procesos, reduciendo los costes de mantenimiento de los equipos asociados. En algunos casos, la eficiencia global de sus procesos puede aumentar hasta un 20%.

Una solución sostenible

Al recuperarse parte de la energía consumida y reintroducirla en forma de agua caliente o agua en sus procesos, puede reducirse la dependencia de la combustión de los combustibles fósiles (carbón, gas natural, derivados del petróleo) y del uso de sus equipos asociados (hornos, calderas, ventiladores, conductos, quemadores) que producen gases de escape. Al mismo tiempo, sus emisiones de CO₂ disminuyen, ayudándole a cumplir con la cada vez más rigurosa legislación medioambiental.

Rentabilidad

Al reutilizarse la energía recuperada, reducimos los costes globales por unidad producida. Y todo esto sin afectar al rendimiento de su compresor ni a la calidad de su producción. En algunos casos, el aire precalentado se puede utilizar para la ventilación, dando lugar a una mejora en la eficiencia global del sistema de compresión de aire (por ejemplo, ayudando a la regeneración de los secadores desecantes). También puede mejorar las condiciones ambientales de sus salas de compresión, reduciendo por tanto la necesidad de costosas inversiones en equipos auxiliares (como por ejemplo ventiladores, bombas, calderas, etc.).

Ahorre dinero y maximice su productividad

Una de las múltiples aplicaciones para la energía recuperada puede ir enfocada a mejorar las condiciones de su lugar de trabajo. En entornos sucios, esto puede significar una reducción significativa en los costes de mantenimiento derivados, entre otras cosas, de la limpieza de ventiladores de refrigeración y radiadores. También podemos conseguir un incremento en la vida útil del aceite debido a la disminución de su temperatura. Otro beneficio importante es la mayor longevidad de sus equipos de aire comprimido, reduciendo la necesidad de recambios y el consiguiente impacto ambiental de los mismos (energía, materias primas, etc.).